**Mobile rack**

1. 품명 : 이동식 서가
2. 적용 범위 : 본 사양은 국제백신연구소에 설치되는 모빌랙 제작 및 설치 공사에 대하여

적용한다.

1. 모빌랙 형식 및 규격

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **련 수** | **규 격 (SIZE)** | | **비 고** |
| **단식고정 / 단식이동** | **복식고정 / 복식이동** |
| 기본형 | 1130 \* 400/500 \* 2275 | 1130 \* 500/650/720 \* 2275 |  |
| 연결형 | 970 \* 400/500 \* 2275 | 970 \* 500/650/720 \* 2275 |  |

* 복식 고정 : 1대 (3련6단)
* 단식 이동 : 2대 (5련 6단)
* 복식 이동 : 6대 (5련 6단)

1. 주요 구성 요소

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **주요 구성 요소** | **각 부분별 내용** | **비 고** |
| 베이스 | 구동바퀴를 포함 하는 구동부 및 하중 지지 부분 |  |
| 전면판 | 모빌랙 조작을 위한 핸들 및 전면 판넬 부분 |  |
| 레일 | 구동 캐스터의 원할한 움직임을 위한 레일 부분 |  |
| 몸체 | 기둥, 선분 등 적재공간 형성부 |  |

1. 형태
   1. 이동식 선반의 모양과 치수는 각 사이트의 재료 및 사양에 따라 만들어야하며 완제품의 허용 오차는 ±2.0M M이어야한다.
   2. 모바일 선반의 사양은 너비, 높이 및 깊이에 따라 결정됩니다.
   3. 모바일 선반은 탈착식 사이드 커버와 롤러의 특수 연결 구조를 사용하여 구성됩니다.
   4. 각 랙에는 키 또는 암호를 사용하여 잠글 수있는 문이 있어야합니다.
   5. 모든 모바일 랙에는 문서 보호를 위한 방수 기능이 있어야 합니다.
   6. 모든 휠과 선반은 모바일 랙에 포함된 무게의 하중을 견딜 수 있도록 사용해야 합니다.
   7. 사용자의 작동 시 적은 힘으로 원활하게 작동 할 수 있도록 내부 기어를 큰 감속비로 제조해야합니다.
   8. 사용자의 안전을 위해 스토퍼 장치가 제어판 상단에 배치되어 모바일 선반이 다른 사람이 작동하지 않도록합니다.
   9. 캐스터에 문지르는 측면은 오랜 마찰에도 마모가 없어야합니다.
2. 기능 및 성능
   1. 동일한 생산에서 제품의 부품과 구성 재료의 부품은 상호 교환 가능해야합니다.
   2. 조립 및 해체가 용이해야 하며, 추후 련의 증,감이 가능하도록 제작되어야 한다.
   3. 선반의 단일 조정은 저장 효율을 극대화하기 위해 자유로워야 합니다.
   4. 선반과 선반 사이에는 충격을 흡수하기 위해 충격 완충 고무를 부착해야합니다.
   5. 신체에는 비틀림, 변형, 균열이 없어야하며 사용하기에 완벽한 품질이어야합니다.
   6. 제품은 개별 포장으로 배송되며 운송 중에 손상되거나 손상되어서는 안됩니다.
3. 가공
   1. 사용 된 모든 재료는 조인트의 변형, 균열 및 결함이 없어야합니다.
   2. 측면, 뒷판 및 선반과 같이 표면이 널리 노출되는 영역은 보강재의 최소 1 카피를 삽입하여 만들어집니다.
   3. 인체와 물품과 접촉하는 부분에는 날카로운 돌출부나 모서리가 없어야합니다.
4. 표면처리 및 도장
   1. 페인트 표면에는 페인트의 불규칙성, 얼룩, 벗겨짐, 균일 한 두께, 광택 및 색조가 없어야합니다.
   2. 코팅은 에폭시 폴리에스테르 분말 코팅에 대해 규정된 코팅과 동일하거나 그 초과인 내구성 있는 페인트를 사용한다.
   3. 모든 도장은 탈지되고 코팅되어 불순물을 완전히 제거한 다음 페인트 칠합니다.